



REPUBLIKA HRVATSKA

MINISTARSTVO GOSPODARSTVA
I ODRŽIVOG RAZVOJA

10000 Zagreb, Radnička cesta 80
Tel: 01/ 3717 111 fax: 01/ 3717 149

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš
i održivo gospodarenje otpadom
Sektor za procjenu utjecaja na okoliš

KLASA: UP/I 351-02/21-45/07

URBROJ: 517-05-1-3-1-22-5

Zagreb, 24. ožujka 2022.

Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja (OIB 19370100881) na temelju članka 110. stavka 3. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, br. 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18) te članka 22. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14 i 5/18), po zahtjevu operatera Wienerberger d.o.o. (OIB 83508016262) (prije Tondach Hrvatska d.d.) iz Đakova za izmjenom uvjeta okolišne dozvole za postojeće postrojenje za proizvodnju crijepa u Đakovu, Ulica Nikole Tesle 203, donosi

RJEŠENJE O IZMJENI I DOPUNI UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE

I. Knjiga uvjeta iz točke II.1. Rješenja o okolišnoj dozvoli za postrojenje za proizvodnju crijepa u Đakovu (KLASA: UP/I-351-03/14-02/52, URBROJ: 517-06-2-2-17-45) od 19. rujna 2017. godine, mijenja se i glasi:

- uvjet 1.1. Procesne tehnike, mijenja se i glasi:

„1.1. Procesne tehnike

Glavna djelatnost prema Prilogu I. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14 i 5/18) postojećeg postrojenja za proizvodnju crijepa na lokaciji Nikole Tesle 203, Đakovo potpada pod točku: 3.5. Postrojenja za izradu keramičkih proizvoda pečenjem, osobito crijepova, opeke, vatrostalne opeke, pločica, kamenine ili porculana, proizvodnog kapaciteta preko 75 t/dan i/ili kapaciteta peći preko 4 m³ i gustoće stvrdnjavanja preko 300 kg/m³ po peći.

Maksimalni instalirani proizvodni kapacitet postrojenja za pečenje crijepova je 300 t/dan.

Postrojenje se sastoji od tri pogona: pogon primarne prerade gline, Pogon 1 – pogon za proizvodnju vučnog crijepa, Pogon 2 – pogon za proizvodnju prešanog crijepa te skladišta sirovine i prerađene glina, skladišta repro materijala i goriva, skladišta gotovih proizvoda, prostora za privremeno skladištenje opasnog i neopasnog otpada, prostora za privremeno skladištenje loma od pečenog crijepa i otpadnog gipsa od kalupa.

1.1.1. Glavna djelatnost

Djelatnost proizvodnje crijepa sastoji se od: primarne prerade gline (uključujući doziranje, usitnjavanje, miješanje i homogenizaciju gline); oblikovanja crijepa i proizvodnje gipsanih kalupa za oblikovanje crijepa; sušenja crijepa; engobiranja, glaziranja ili bojanja crijepa; pečenja crijepa; sortiranja, pretovara i pakiranja gotovih proizvoda; skladištenja gotovih proizvoda.

Pogon primarne prerade gline

(oznaka 1 u Prilogu 1)

U sastavu pogona primarne prerade gline je:

- skladište repromaterijala i sirovine (S3) u kojem je smješten sustav za otprašivanje iz prostora kolnog, grubog i finog mlina (PG5), te fini mlin (PG4) (oznaka 1.1. u Prilogu 1.)
- prostor za primarnu preradu gline (PG1 – sandučasti dodavač, PG2 – kolni mlin, PG3 - grubi mlin (oznaka 1.2. u Prilogu 1.)
- hala za odležavanje (S4) (oznaka 1.3. u Prilogu 1.)“,

U pogonu primarne prerade gline, glina se doprema u sandučasti dodavač utovarivačem sa vanjskih deponija gline (oznaka S1, S2, u Prilogu 1.) ili iz skladišta sirovine i repro-materijala (oznaka S3 u Prilogu 1.) te se usitnjava, miješa i homogenizira pomoću kolnog, grubog i finog mlina. Proizvodnja jedinica sa grubim i finim mlinom opremljena je sustavom za otprašivanje (PG5) sa vrećastim filterom (Uvjet dozvole 1.2.6.), koji je smješten u dijelu skladišta repromaterijala i sirovine (S3). Prašina se sakuplja na transportnoj traci ispod otprašivača te transportira natrag u proizvodnju (Uvjet dozvole 1.3.1.).

Iz finog mlina glina se transportira gumenom transportnom trakom u zatvorenu halu za odležavanje gline (S4) (Uvjet dozvole 1.2.6.)

Pogon 1 za proizvodnju vučenog crijepa obuhvaća:

(oznaka 2 u Prilogu 1)

- finu preradu gline (mlin za finu preradu gline - PG6, sustav za otprašivanje – vrećasti filter - PG7 proizvodne linije (dodavač, rezač, različite vrste preša), silos za glinu (S5), kabine za engobiranje (E) (oznaka 2.1. u Prilogu 1.)
- tunelsku sušaru Pogona 1 (P1-TS) (oznaka 2.2. u Prilogu 1.)
- generator toplog zraka (GTZ) (oznaka 2.4. u Prilogu 1.)
- skladište ambalaže za pakiranje (P) (oznaka 2.5. u Prilogu 1.)“

Nakon odležavanja glina se transportira u fini mlin Pogona 1 za finu preradu gline (PG6) opremljenog sustavom za otprašivanje – vrećasti filter (PG7) (Uvjet dozvole 1.2.6.). Nakon fine prerade glina se transportira vanjskom zatvorenom transportnom trakom u silos za odležavanje gline (S5) i zatim u preradu u Pogone 1 i 2.

U Pogonu 1 proizvodi se vučeni crijep postupcima: oblikovanje, sušenje, engobiranje/glaziranje, pečenje, sortiranje, pretovar i pakiranje gotovih proizvoda te skladištenje gotovih proizvoda.

Oblikovanje crijepa

Oblikovanje crijepa provodi se u zatvorenom prostoru Pogona 1 (*Uvjet dozvole 1.2.6.*), gdje se rezanci gline nakon primarne prerade transportiraju iz silosa u kružni sitasti dodavač te dalje u vakuum prešu kojom se kroz usnik-model oblikuje traka crijepa. Traku crijepa siječe rezač na stolu na zadanu dužinu crijepa – plastice. Otpadna glina (lom) od rezanja se vraća natrag u sitasti dodavač i ponovo u preradu (*Uvjet dozvole 1.3.1.*).

U Pogonu 1 instalirane su tri tehnološke linije za oblikovanje vučenog crijepa: linija 1 (namijenjena za proizvodnju bibera i utorenog crijepa te kanalice (izvan pogona od studenog 2009. godine)), linija 2 (proizvodnja rubnih crijepova i pribora prešanjem u gipsanim kalupima – hidraulička preša) i transport na sušenje u tunelsku sušaru Pogona 1 (P1-TS) i linija 3 (proizvodnja prešanih sljemenjaka i kanalice (revolver preša, okvirna preša) i transport u komornu sušaru Pogona 2, (P2-KS)).

Otpadna voda sa tehnoloških linija prešanih proizvoda (vodni kondenzat nastao prilikom vakuumiranja gline na preši) ispušta se preko separatora u internu kanalizaciju (*Uvjet dozvole 1.2.9.*).

Sušenje crijepa

Crijep se suši u zatvorenoj tunelskoj sušari (P1-TS), automatiziranim i kompjuterski praćenim režimom sušenja crijepa uz redovnu kontrolu procesa rada (*Uvjeti dozvole 1.2.2., 1.2.4., 1.2.7.*). Za sušenje crijepa koristi se topli zrak iz tunelske peći Pogona 2, koji izgara prirodni plin (*Uvjet dozvole 1.2.3.*). Prilikom manipulacije i transporta nastaje lom crijepa koji se u zimskom periodu vraća u proces proizvodnje za potrebe reguliranja vlažnosti gline (*Uvjet dozvole 1.3.1.*). Tunelska sušara se redovito održava i čisti (*Uvjet dozvole 1.2.8.*).

Engobiranje/glaziranje

U Pogonu 1 instalirane su automatizirane i kompjuterizirane kabine za engobiranje/glaziranje, te kabina za ručno engobiranje/glaziranje. Prije engobiranja/glaziranja crijep sa zagrijava transportiranjem ispod infracrvenih grijalica na prirodni plin (*Uvjet dozvole 1.2.3.*). Para iz procesa engobiranja pročišćava se preko vodenog filtra (*Uvjet dozvole 1.2.6.*), a otpadna voda od procesa engobiranja/glaziranja te pranja kabina sakuplja se u dvjema sabirnim jamama i odvodi na obradu u Pogon 2 (*Uvjeti dozvole 1.2.9., 1.3.3.*).

Pečenje crijepa

Osušeni crijep iz P1-TS, odnosno crijep sa linije engobiranja/glaziranja, transportira se na pečenje u tunelsku peć Pogona 2 (P2-TUP, 5,1MW) na prirodni plin (*Uvjet dozvole 1.2.3.*). U procesu pečenja, manipulacije i transporta nastaje lom crijepa koji se privremeno skladišti na vanjskom skladištu loma (*oznaka O2 u Prilogu 1.*) te se koristi za nasipavanje manipulativnih površina (*Uvjet dozvole 1.3.1.*).

Po izlasku iz peći crijep se upućuje na sortiranje, pretovar i pakiranje te se skladišti na skladištu gotovih proizvoda (*oznaka S6 u Prilogu 1.*).

Pogon 2 za proizvodnju prešanog crijepa obuhvaća:

(oznaka 3 u Prilogu 1.)

- proizvodne linije (dodavač, rezač, preše) (*oznaka 3.1. u Prilogu 1.*)
- komorna sušara Pogona 2 (P2-KS) (*oznaka 3.2. u Prilogu 1.*)
- tunelska peć Pogona 2 (P2-TUP) (*oznaka 3.3. u prilogu 1.*)
- hala pakiranja i sortiranja (P) (*oznaka 3.4. u Prilogu 1.*)

U Pogonu 2 proizvodi se prešani crijep velikog formata postupcima: oblikovanje, sušenje, engobiranje/glaziranje, pečenje, sortiranje, pretovar i pakiranje gotovih proizvoda te skladištenje gotovih proizvoda. U P2 nalazi se i proizvodnja gipsanih kalupa.

Oblikovanje crijepa

Oblikovanje crijepa provodi se u zatvorenom prostoru Pogona 2 (*Uvjet dozvole 1.2.6.*). Glina pripremljena za oblikovanje iz pogona primarne prerade transportira se sustavom transportnih traka preko sandučastog dodavača u sitasti dodavač. Glina se dalje transportira u vakuum prešu. Vakuum prešom se kroz usnik-model oblikuje traka crijepa od vakumirane gline koju rezač na stolu siječe na plastice. Otpadna glina od rezanja se vraća transportnom trakom ponovo u preradu u sitasti dodavač (*Uvjet dozvole 1.3.1.*).

Oblikovane plastice transportiraju se dvjema transportnim trakama na revolver prešu sa četiri otiska. Otpadna glina od prešanja vraća se transportnom trakom ponovno na preradu u sitasti dodavač (*Uvjet dozvole 1.3.1.*). Prešani crijep se oblikuje pomoću kalupa od gipsa te odlaže na metalne ramice. Kontrolira se kvaliteta proizvoda i formirani vagoni sušare odvoze crijep na sušenje u komornu sušaru Pogona 2 (P2-KS).

Otpadna voda sa tehnoloških linija prešanih proizvoda (vodni kondenzat nastao prilikom vakuumiranja gline na preši) ispušta se preko separatora u internu kanalizaciju (*Uvjet dozvole 1.2.9.*).

Proizvodnja gipsanih kalupa

Gipsani kalupi se koriste za oblikovanje crijepa, a iskorišteni gipsani kalupi se razbijaju vodenim mlazom visokog pritiska. Otpadni gips kalupa se privremeno skladišti na uređenom vanjskom prostoru na dijelu glinokopa (*oznaka O3 u Prilogu 1.*) te se koristi zajedno s lomom pečenog crijepa za nasipavanje manipulativnih površina: pristupnih puteva i površina na kojima se skladište gotovi proizvodi (*oznaka S6 u Prilogu 1.*) u skladu sa izrađenim izvedbenim projektom o korištenju loma pečenog crijepa i gipsa od radnih kalupa (*Uvjet dozvole 1.3.1.*).

Otpadna voda od pranja i razbijanja kalupa odvodi se u vodonepropusnu jamu sa tri pregrade iz koje se pomoću pumpi transportira u spremnik (sa četiri taložnika). Nakon taloženja u spremniku voda se vraća ponovno u proces proizvodnje, višak obrađene otpadne vode se ispušta u internu kanalizaciju, a mulj se zajedno sa otpadnim gipsom sa kalupa koristi za nasipavanje manipulativnih površina (*Uvjeti dozvole 1.2.5., 1.2.9., 1.2.11. 1.3.2.*).

Sušenje crijepa

Sušenje crijepa se provodi u zatvorenoj komornoj sušari (P2-KS), sa automatiziranim i kontroliranim režimom sušenja crijepa (*Uvjeti dozvole 1.2.4., 1.2.7.*). Za sušenje se koristi otpadna toplina od tunelske peći pogona 2 (P2-TUP), a omogućeno je i dogrijavanje zraka za sušenje pomoću instaliranog cijevnog plamenika na prirodni plin, 1,7 MW (*Uvjet dozvole 1.2.3.*).

Osušeni crijep se iz P2-KS transportira na engobiranje, a zatim na pečenje ili slaže na vagon tunelske peći i direktno transportira na pečenje (ovisno o zahtjevima proizvodnje). Prilikom manipulacije i transporta nastaje lom crijepa koji se u zimskom periodu vraća u proces proizvodnje za potrebe reguliranja vlažnosti gline (*Uvjet dozvole 1.3.1.*). Komorna sušara se redovito održava i čisti (*Uvjet dozvole 1.2.8.*).

Engobiranje/glaziranje

U Pogonu 2 instalirana je jedna automatizirana linija za engobiranje/glaziranje (P2-E). Transportna traka prolazi sa crijepom kroz automatiziranu kabinu za engobiranje. Transportna traka prolazi sa crijepom kroz automatiziranu kabinu za engobiranje. Nastala para u procesu engobiranja/glaziranja usisava se pomoću ventilatora i pročišćava preko vodenih filtera (*Uvjet*

dozvole 1.2.6.). Otpadna voda od engobiranja/glaziranja te pranja kabina sakuplja se u rezervoarima za obradu otpadnih voda u Pogonu 2. Obrada otpadnih voda u rezervoarima sa miješalicama obavlja se prema propisanom i kontroliranom postupku koji uključuje miješanje otpadne vode, zatim dodavanje sredstava za koaguliranje i flokulaciju te filtriranje na preši za filtriranje. Obradena otpadna voda ispušta se u interni kanalizacijski sustav, a čvrsti ostatak sa filter preše miješa se sa sirovom glinom i ponovno koristi u proizvodnom procesu (*Uvjeti dozvole 1.2.9., 1.3.3.*).

Pečenje crijepa

Pečenje crijepa u tunelskoj peći na prirodni plin (*Uvjet dozvole 1.2.3.*) - P2-TUP (5,1 MW) je kružni kontinuirani, automatizirani i kontrolirani proces (*Uvjet dozvole 1.2.7.*).

Toplina od P2-TUP koristi se za sušenje crijepa u komornoj sušari P2 (*Uvjet dozvole 1.2.3.*). Na P2-TUP instaliran je i centralni toplozračni termogen (1,7 MW) sa glavnim cjevovodom koji se grana u svaku komoru sušare i koristi sa za dogrijavanje zraka u sušari. Otpadna toplina iz zone hlađenja peći koristi se i za zagrijavanje radnih prostora u proizvodnim pogonima i grijanje upravne zgrade (*Uvjet dozvole 1.2.3.*).

Po izlasku iz peći crijep se upućuje na sortiranje, pretovar i pakiranje te se skladišti na skladištu gotovih proizvoda (*oznaka S6 u Prilogu 1.*).

1.1.2. Povezane aktivnosti

(1) Obrada procesnih otpadnih voda od prešanja na tehnološkim linijama, iz proizvodnje gipsanih kalupa i sa linija engobiranja/glaziranja (*Uvjet dozvole 1.2.9.*):

Otpadna voda od prešanja ispušta se preko separatora (*oznaka S u Prilogu 1.*) u interni kanalizacijski sustav. Otpadna voda iz proizvodnje gipsanih kalupa odvodi se u vodonepropusnu jamu sa tri pregrade iz koje se pomoću pumpi transportira u spremnik (sa četiri taložnika). Nakon taloženja voda se vraća ponovno u proces proizvodnje (*Uvjet dozvole 1.2.5.*), a višak obrađene otpadne vode odvodi se u internu kanalizaciju.

Otpadna voda od engobiranja obrađuje se u rezervoarima u Pogonu 2 sa miješalicama prema propisanom i kontroliranom postupku koji uključuje miješanje otpadne vode, zatim dodavanje sredstava za koaguliranje i flokulaciju te filtriranje na preši za filtriranje. Obradena otpadna voda ispušta se u interni kanalizacijski sustav (*Uvjet dozvole 1.2.9.*).

(2) Obrada potencijalno onečišćenih oborinskih voda u separatoru ulja i masti:

Oborinske vode s krovnih, manipulativnih i prometnih površina ispuštaju se preko separatora (*oznaka S7 u prilogu 1.*) i preko flotatora (*oznaka F u Prilogu 1.*) u internu kanalizaciju. (*Uvjet dozvole 1.2.11.*)

1.1.3. Sirovine sekundarne sirovine i druge tvari koje se koriste u procesima proizvodnje crijepa

Postrojenje	Sirovine, sekundarne sirovine, druge tvari
Postrojenje za proizvodnju crijepa	Glina
	Engoba
	Glazura
Proizvodnja gipsanih kalupa	Gips (kalcij-sulfat)

1.1.4. Skladištenje sirovina i ostalih tvari

Prostor skladišta, privremeno skladištenje, rukovanje sa sirovinom, proizvodima i otpadom	Kapacitet	Tehnički opis
Vanjska deponija sirove gline (oznaka S1 u Prilogu 1)	8.742 m ²	Sirova glina se skladišti na otvorenom prostoru površine 8742 m ² (Uvjet dozvole 1.2.6.)
Vanjska deponija sirove gline (oznaka S2 u Prilogu 1)	9.880 m ²	Sirova glina se skladišti na otvorenom prostoru površine 9880 m ² Uvjet dozvole 1.2.6.)
Skladište repromaterijala i sirovina (oznaka S3 u Prilogu 1)	800 m ²	Građevinski objekt – hala, sastavni je dio pogona za primarnu preradu gline. U dijelu skladišta nalazi se sirova glina, a u drugom dijelu repromaterijal i pomoćne tvari za proizvodnju. Uvjet dozvole 1.2.5.)
Hala za odležavanje gline (oznaka S4 u Prilogu 1)	1.358 m ²	Građevinski objekt – hala za odležavanje gline je zatvoreni, natkriveni prostor unutar kojeg se sustavom transportnih traka glina ravnomjerno raspoređuje, skladišti i odležava u vremenskom periodu od desetak dana. Uvjet dozvole 1.2.6.)
Silos za odležavanje gline (oznaka S5 u Prilogu 1)	300 m ²	Silos za odležavanje gline instaliran je u pogonu 1. nakon fine prerade glina se transportira vanjskom zatvorenom transportnom trakom u silos za odležavanje gline gdje odležava oko 2 dana.
Vanjska skladišta gotovih proizvoda (oznaka S6 u Prilogu 1)	26.000 m ²	Skladištenje gotovih proizvoda na otvorenom prostoru.
Postaja za opskrbu gorivom D-2 (oznaka S7 u Prilogu 1)	5000 l	Postaja za opskrbu gorivom D-2 je natkrivena, uređena i asfaltirana površina sa nadzemnim horizontalnim spremnikom da dizel gorivo (smješten u zaštitni prostor – betonska tankvana)
Mazutna stanica (oznaka S8 u Prilogu 1.)	1.000 m ³	Mazutna stanica – spremnik mazuta smješten je u betonskoj tankvani (23 m x 3 m).
Skladište ulja i maziva za bačve od 200 l (oznaka S9 u Prilogu 1.)	4.800 l	Skladište ulja i maziva smješteno je u natkrivenom prostoru između pogona 1 i 2, nasuprot skladišta opasnog i neopasnog opada.
Privremeno skladište opasnog otpada i neopasnog otpada (oznaka O1 u Prilogu 1)	20 m ²	Privremeno skladište opasnog i neopasnog otpada je natkriveni, zatvoreni i uređeni prostor. Otpad se na lokaciji skuplja i privremeno skladišti u skladu s Planom gospodarenja otpadom. Otpadno ulje se skladišti u bačvama od 200 l, u tankvani.
Privremeno odlaganje otpadnog loma od pečenog crijepa (oznaka O2 u Prilogu 1)	~10.000 m ²	Otpadni lom od pečenog crijepa privremeno se odlaže na otvorenom prostoru, na dijelu glinokopa, a koristi se

		za nasipavanje manipulativnih i skladišnih površina sukladno izvedbenom projektu.
Privremeno odlaganje loma gipsa od radnih kalupa (oznaka O3 u Prilogu 1)	~300 m ²	Otpadni lom gipsa od radnih kalupa privremeno se odlaže na otvorenom, na dijelu glinokopa, a koristi se za nasipavanje manipulativnih i skladišnih površina sukladno izvedbenom projektu.

- uvjet 1.2.9. mijenja se i glasi:

„1.2.9. Pročišćavati procesne otpadne vode nastale na tehnološkim linijama prešanih proizvoda, sa linija glaziranja/engobiranja te iz proizvodnje te iz proizvodnje gipsanih kalupa na slijedeći način:

- procesne otpadne vode nastale na tehnološkim linijama prešanih proizvoda (vodni kondenzat nastao prilikom vakuumiranja gline na preši) ispuštati preko separatora u internu kanalizaciju te zajedno s dijelom oborinskih voda ispuštati na ispustu V2 u južni cestovni kanal uz cestu Strossmayerovac sa konačnim ispustom u vodotok Jošavu (prirodni prijemnik),
- otpadne vode sa linija glaziranja/engobiranja sakupljati u dvije sabirne jame i rezervoare u kojima se obavlja miješanje vode, dodaju se sredstva za koagulaciju i flokulaciju, potom vodu filtrirati i ispuštati u internu kanalizaciju te potom na ispust V3 (sustav javne odvodnje), a čvrsti talog miješati sa glinom i vraćati u proces proizvodnje,
- otpadne vode iz proizvodnje gipsanih kalupa ispuštati u trokomornu nepropusnu sabirnu jamu, pumpama je prebaciti u spremnik sa četiri taložnika, nakon taloženja vodu vraćati u proces proizvodnje, a višak ispuštati u interni kanalizacijski sustav te potom na ispust V3 (sustav javne odvodnje).
- dio oborinskih voda odvoditi internom kanalizacijom i ispuštati na ispustu V1 u zapadni cestovni kanal državne ceste Đakovo-Osijek sa konačnim ispustom u vodotok Jošavu (prirodni prijemnik).“

- uvjet 1.2.10. mijenja se i glasi:

„1.2.10. Sve sanitarne otpadne vode odvoditi internim kanalizacijskim sustavom, te preko ispusta V3 ispuštati u kolektor gradske kanalizacije u sustavu javne odvodnje komunalnih otpadnih voda aglomeracije Đakovo.“

- uvjet 1.2.12. mijenja se i glasi:

„1.2.12. Ispitivati građevine za odvodnju i pročišćavanje otpadnih voda na strukturalnu stabilnost, funkcionalnost i vodonepropusnost svakih 10 godina.“

- uvjet 1.2.13. briše se.

- uvjet 1.4.1., tablica 1.4.1./1. – naslov tablice, mijenja se i glasi:

„1.4.1./1.: Mjerena emisija u zrak na ispustima: Z1, Z2, Z3, Z4, Z5, Z6, Z7 i Z8:“

- briše se posljednji red tablice - Z9

- uvjet 1.4.1.1. mijenja se i glasi:

„1.4.1.1. Na svim ispuštima otpadnih plinova moraju biti utvrđena mjerna mjesta koja se koriste za praćenje emisija (oznake Z1 do Z8 u Prilogu 1.) u skladu sa zahtjevima norme HRN EN 15259 i tehničke specifikacije HRS CEN/TS 15675:2008.“

- uvjet 1.4.2.1. mijenja se i glasi:

„1.4.2.1. Uzorkovanje i ispitivanje sastava otpadnih voda mora se obavljati najmanje dva puta (2x) godišnje putem ovlaštenog laboratorija, uzimanjem trenutnih uzoraka, na ispustu V2 (Tablica 1.4.2.1./1.)“

Tablica 1.4.2.1./1.: Mjerenja emisija u vode – ispušt s površinske vode (preko kanala u vodotok Jošava – V2

Mjesto emisije	Ispust: - ispušt V2 u južni cestovni kanal uz cestu Strossmayerovac – V2, Prilog 1.
Učestalost	2 puta godišnje
Pokazatelji	Analitičke metode/referentna norma
pH vrijednost	Kakvoća vode – određivanje pH vrijednosti: HRN ISO 10523:2012
Temperatura vode, °C	SM 2250 (22 ed. 2012)
Suspendirana tvar, mg/l	Kakvoća vode – određivanje suspendiranih tvari cijedenjem kroz filter od staklenih vlaknaca: „Standard Methods“
BPK ₅ mg/O ₂ /l	Kakvoća vode – određivanje biokemijske potrošnje kisika nakon n dana (BPK _n) – 1. dio: metoda razrjeđivanja i nacijeppljivanja uz dodatak alitiouree: HRN EN 1899-1:2004
KPK _{Cr} mg/O ₂ /l	Kakvoća vode – određivanje kemijske potrošnje kisika: HRN ISO 6060:2003 Kakvoća vode – određivanje indeksa kemijske potrošnje kisika (KPK) – metoda s malim zatvorenim epruvetama: HRN ISO 15705:2003.

- uvjet 2.1.1., Tablica 2.1.1./1. GVE u zrak, mijenja se i glasi:

Oznaka (Prilog 1)	Mjesto emisije	Onečišćujuća tvar	GVE
Z1, Z2	Z1 – otprašivač u pogonu primarne prerade Z2 – otprašivač za odsis prašine iz mlina za finu preradu	Praškaste tvari	10 mg/m ³
Z3, Z4	Ispusti iz sušara: Z3 – ispušt iz tunelske sušare u Pogonu 1 (P1-TS) Z4 – ispušt iz komorne sušare Pogona 2 (P2-KS)	Praškaste tvari	20 mg/m ³

Z5, Z6	Ispusti iz vodenih filtara na linijama engobiranja u Pogonu 1 i u Pogonu 2 (P1-E, P2-E)	Praškaste tvari	50 mg/m ³ pri masenom protoku iznad 200 g/h 150 mg/m ³ pri masenom protoku do uključivo 200 g/h
Z7	Ispust generatora toplog zraka instaliranog na tunelskoj peći Pogona 1	Dimni broj	0
		Ugljikov monoksid (CO)	100 mg/m ³
		Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	200 mg/m ³
Z8	Ispust tunelske peći Pogona 2	NOX (temp. <1300 °C)	250 mg/m ³
		Praškaste tvari	20 mg/m ³
		Benzen pri masenom protoku od 25 g/h ili više	5 mg/m ³
		Oksidi sumpora izraženi kao SO ₂ pri udjelu sumpora u sirovini do 0,12% i masenom protoku od 10 kg/h i više	500 mg/m ³

- uvjet 2.2.1. mijenja se i glasi: „Granične vrijednosti emisija otpadnih voda u površinske vode na ispustu V2 prikazane su u Tablici 2.2.1./1.„;

Pokazatelji	GVE
Ispust V2 na Prilogu 1.	
pH vrijednost	6,5 – 9,5
Suspendirana tvar, mg/l	50*
BPK ₅ mgO ₂ /l	25
KPK _{Cr} mgO ₂ /l	125

*BREF CER, NRT 5.1.5. c)

- uvjet 4.1.2., mijenja se i glasi:

„4.1.2. Izvješća o provedenim mjerenjima emisija u zrak čuvati najmanje 5 godina te ih dostavljati Ministarstvu gospodarstva i održivog razvoja do 31. ožujka tekuće godine za proteklu kalendarsku godinu u pisanom i elektroničkom obliku.“

- uvjet 4.1.4., mijenja se i glasi:

„4.1.4. Operator je dužan voditi slijedeće evidencije podataka i iste dostavljati u Hrvatske vode, VGO za srednju i donju Savu, Službi zaštite voda i vodopravnoj inspekciji:

- Podatke o količini ispuštene otpadne vode dostavljati dva puta godišnje na Obrascu A1 iz Priloga 1.A Pravilnika o graničnim vrijednostima emisija otpadnih voda,
- Podatke o ispitivanju otpadnih voda putem ovlaštenog laboratorija dostavljati putem očevidnika ispitivanja trenutnih uzoraka (Prilog 1.A, obrazac B1), uz koji se

obavezno prilažu i originalna analitička izvješća ovlaštenih laboratorija, u roku od mjesec dana od obavljenog uzorkovanja.

Propisani obrasci, u nepromijenjenoj formi, moraju se dostaviti u pisanom obliku, ovjereni i potpisani od strane odgovorne osobe i u elektroničkom obliku putem elektroničke pošte (e-mail: ocevidnik.pgve@voda.hr).“

- **uvjet 4.1.7., mijenja se i glasi:**

„4.1.7. Rezultate praćenja emisija iz točaka 2.1., 2.2. i 2.3. Rješenja u tekućoj godini dostavljati Ministarstvu gospodarstva i održivog razvoja najkasnije do 1. ožujka tekuće godine za proteklu kalendarsku godinu.“

- **Prilog 1. Situacija postrojenja s točkama emisija, zamjenjuje se novim Prilogom 1. Situacija postrojenja s točkama emisija.**

II. Ovo rješenje objavljuje se na internetskim stranicama Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja.

III. Ovo rješenje dostavlja se u Očevidnik okolišnih dozvola radi upisa.

Obrazloženje

Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja (u daljnjem tekstu Ministarstvo) zaprimilo je 25. ožujka 2021. godine zahtjev operatera Wienerberger d.o.o. (prije Tondach Hrvatska d.d.), Ulica Nikole Tesle 203, Đakovo, za izmjenom i dopunom uvjeta Rješenja o okolišnoj dozvoli (KLASA: UP/I-351-03/14-02/52, URBROJ: 517-06-2-2-17-45) od 19. rujna 2017. godine. Zahtjev je podnesen sukladno rješenju Ministarstva (KLASA: UP/I-351-02/21-45/07, URBROJ: 517-03-1-3-1-21-1) od 18. veljače 2021. godine.

Prethodno, Ministarstvo je 23. studenog 2020. godine zaprimilo obavijest Hrvatskih voda, Vodnogospodarskog odjela za srednju i donju Savu (KLASA: 351-03/20-01/1737, URBROJ: 374-20-1) kojom se predlaže i obrazlaže prijedlog za izmjenu i dopunu okolišne dozvole za postrojenje za proizvodnju glinenog crijepa u Đakovu (KLASA: UP/I-351-03/14-02/52, URBROJ: 517-06-2-2-1-17-45) od 19. rujna 2017. godine. Ministarstvo je, također, 28. siječnja 2021. godine zaprimilo zahtjev operatera Wienerberger d.o.o. PJ Đakovo za izmjenom uvjeta iz okolišne dozvole za postrojenje za proizvodnju glinenog crijepa u Đakovu od 19. rujna 2017. godine, temeljem mišljenja Hrvatskih voda, Vodnogospodarskog odjela za srednju i donju Savu, te za izmjenu naziva operatera iz Tondach Hrvatska d.d. PJ Đakovo u Wienerberger d.o.o. PJ Đakovo. Operater postrojenja za proizvodnju glinenog crijepa u Đakovu, Tondach Hrvatska d.d. PJ Đakovo koje je krajem 2018. godine pripojeno tvrtki Wienerberger-ILOVAC d.o.o. sa sjedištem u Karlovcu, a koji 13. svibnja 2019. godine mijenja naziv u WIENERBERGER d.o.o.

Izmjene i dopune koje se predlažu odnose se na priključenje gotovo sve otpadne vode na sustav javne odvodnje komunalnih otpadnih voda aglomeracije Đakovo, čime se bitno mijenjaju okolnosti na lokaciji postrojenja vezane uz zaštitu okoliša u odnosu na sastavnicu okoliša iz nadležnosti Hrvatskih voda, sukladno mišljenju Hrvatskih voda, Vodnogospodarskog odjela za srednju i donju Savu (KLASA: 351-03/20-01/1737, URBROJ: 374-20-1) od 23. studenog 2020.

godine, te promjenu imena operatera postrojenja. Također se predlaže ukidanje ispusta u zrak Z9 radi demontiranja plinske kotlovnice.

Ministarstvo nalazi da je zahtjev opravdan.

O zahtjevu je na propisan način informirana javnost i zainteresirana javnost objavom informacije, KLASA: UP/I 351-02/21-45/07, URBROJ: 517-05-1-3-1-21-3 od 28. travnja 2021. godine, na internetskim stranicama Ministarstva.

Ministarstvo nalazi da je Uvjet 1.1. Procesne tehnike potrebno izmijeniti radi usklađivanja sa činjeničnim stanjem u postrojenju: Za Pogon 1 za proizvodnju vučenog crijepa, umjesto hale sortiranja, pretovara i pakiranja navesti skladište ambalaže za pakiranje (P) (oznaka 2.5 u Prilogu 1.). Za Pogon 1 za proizvodnju vučenog crijepa i Pogon 2 za proizvodnju prešanog crijepa u poglavlju „Oblikovanje crijepa“ uz otpadne vode sa tehnoloških linija prešanih proizvoda navesti „(vodni kondenzat nastao prilikom vakuumiranja gline na preši)“. Za Pogon 2 za proizvodnju prešanog crijepa, u poglavlju pod naslovom Engobiranje/glaziranje, brisati navod: „Prije engobiranja/glaziranja crijep se zagrijava transportiranjem ispod infracrvenih grijalica na kojima izgara prirodni plin (Uvjet dozvole 1.2.3).“ Ministarstvo nalazi da je potrebno u Tablici 1.1.3. brisati stupac „Kapacitet (t)“, a u tablici 1.1.4. za mazutnu stanicu (oznaka S8 u Prilogu 1.) u stupcu „Tehnički opis“ brisati napomenu da se spremnik ne koristi te da je je morao biti u funkciji od 2019. godine te za kapacitet skladišta ulja i maziva za bačve od 200 l (oznaka S9 u Prilogu 1.) umjesto 4000 l navesti 4800 l.

Ministarstvo nalazi da je potrebno izmijeniti odredbe u uvjetima 1.2.9., 1.2.10., 1.2.12., 1.4.2.1., 2.2.1., 4.1.2. i 4.1.4., te brisati uvjet 1.2.13. Knjige uvjeta okolišne dozvole iz rješenja od 19. rujna 2017. godine, radi priključenja gotovo svih otpadnih voda postrojenja na sustav javne odvodnje komunalnih otpadnih voda aglomeracije Đakovo, čime se bitno mijenjaju okolnost na lokaciji postrojenja vezane uz zaštitu okoliša, u odnosu na sastavnice okoliša vezane uz nadležnost Hrvatskih voda.

Također je potrebno izmijeniti odredbe u uvjetima 1.4.1., 1.4.1.1. i 2.1.1. Knjige uvjeta okolišne dozvole iz rješenja od 19. rujna 2017. godine, radi demontiranja plinske kotlovnice i ukidanja ispusta u zrak Z9.

Ministarstvo nalazi da izmjene i dopune određene ovim rješenjem nije potrebno dostavljati na mišljenje nadležnom tijelu, Hrvatskim vodama, obzirom da je mišljenjem nadležnog tijela, Hrvatskih voda, Vodnogospodarskog odjela za srednju i donju Savu od 23. studenog 2020. godine, predložen način kako da se izmjene uvjeti okolišne dozvole iz rješenja o okolišnoj dozvoli od 19. rujna 2017. godine, vezanim uz priključivanje otpadnih voda na sustav javne odvodnje komunalnih otpadnih voda aglomeracije Đakovo, što su u potpunosti prihvaćeno.

Uvid u Nacrt dozvole proveden je na internetskim stranicama Ministarstva (<https://mingor.gov.hr/>) u trajanju od 30 dana, u razdoblju od 10. veljače do 14. ožujka 2022. godine. Tijekom uvida u nacrt dozvole i osam dana nakon završetka uvida, na Nacrt dozvole nije dostavljena niti jedna primjedba javnosti i zainteresirane javnosti.

Točka I. izreke temelji se na odredbama članka 110. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, br. 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18, u daljnjem tekstu: Zakon). Uvjeti određeni točkom I. temelje se na zahtjevu operatera i utvrđenim činjeničnom stanju.

Točka II. i točka III. izreke rješenja temelje se na odredbama članka 18. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14 i 5/18, u daljnjem tekstu: Uredba) te odgovarajućoj primjeni Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“, br. 64/08).

Slijedom svega navedenog, odlučeno je kao u izreci ovog rješenja, temeljem odredbi članka 110. Zakona i Uredbe.

UPUTA O PRAVNOM LIJEKU:

Ovo Rješenje je izvršno u upravnom postupku i protiv njega se ne može izjaviti žalba, ali se može pokrenuti upravni spor. Upravni spor pokreće se tužbom Upravnom sudu u Osijeku, Trg Ante Starčevića 7, u roku 30 dana od dana dostave ovog Rješenja. Tužba se predaje navedenom Upravnom sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja elektronički.

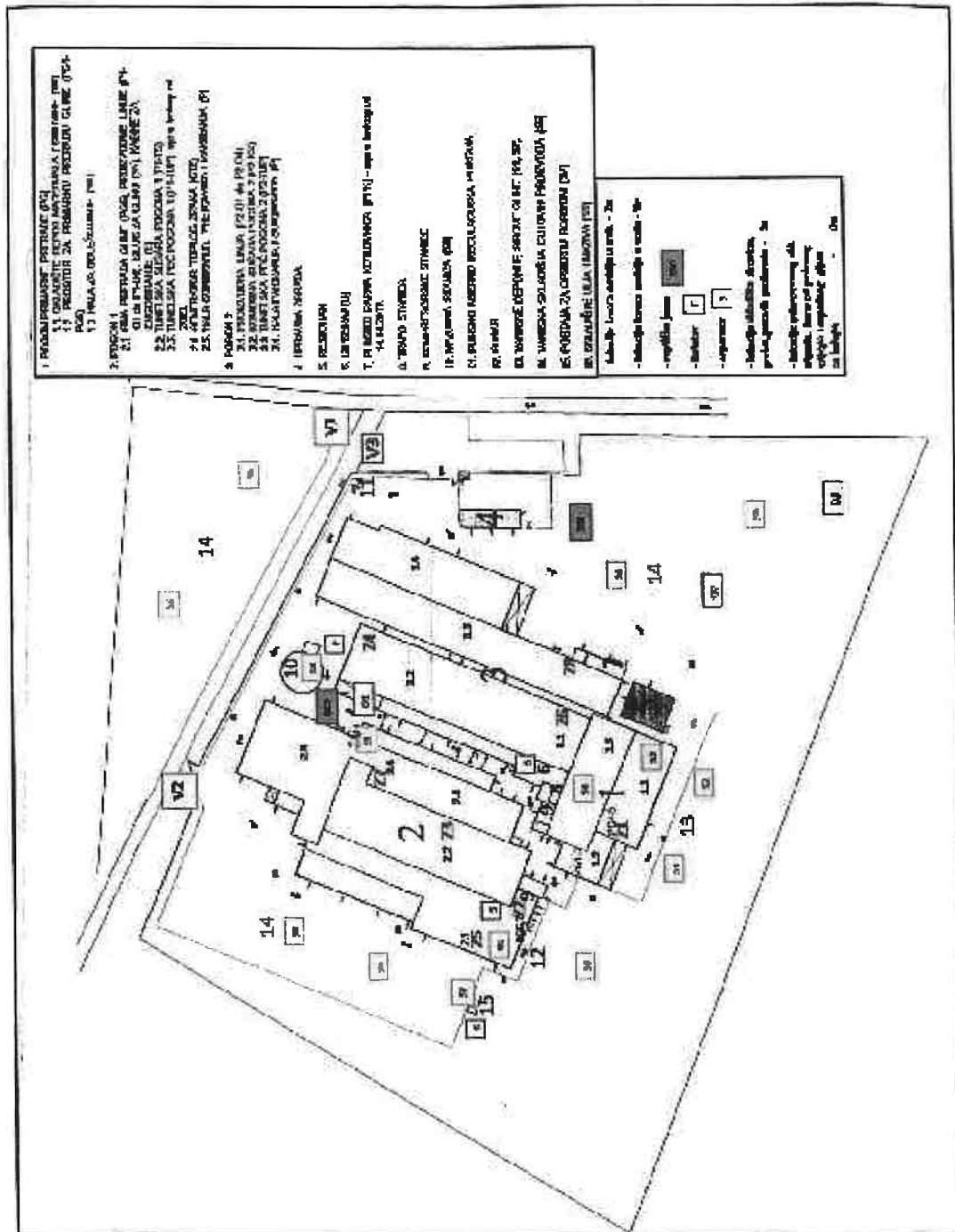
Upravna pristojba na ovo rješenje naplaćena je državnim biljezima u iznosu propisanom Zakonom o upravnim pristojbama („Narodne novine“, broj 115/16).



Dostaviti:

1. Wienerberger d.o.o., Ulica Nikole Tesle 203, 31400 Đakovo
2. Očevidnik okolišnih dozvola, ovdje
3. Državni inspektorat, Inspekcija zaštite okoliša, Šubićeva 29, 10000 Zagreb

Prilog 1: Situacija postrojenja s božakama emisija



1. PROJEKCIJSKI PRITISAK (P1)
11. OBLASTIČKI NAPON (P11)
12. Pritisak (P12)
13. Pritisak (P13)
14. Pritisak (P14)
15. Pritisak (P15)
16. Pritisak (P16)
17. Pritisak (P17)
18. Pritisak (P18)
19. Pritisak (P19)
20. Pritisak (P20)
21. Pritisak (P21)
22. Pritisak (P22)
23. Pritisak (P23)
24. Pritisak (P24)
25. Pritisak (P25)
26. Pritisak (P26)
27. Pritisak (P27)
28. Pritisak (P28)
29. Pritisak (P29)
30. Pritisak (P30)
31. Pritisak (P31)
32. Pritisak (P32)
33. Pritisak (P33)
34. Pritisak (P34)
35. Pritisak (P35)
36. Pritisak (P36)
37. Pritisak (P37)
38. Pritisak (P38)
39. Pritisak (P39)
40. Pritisak (P40)
41. Pritisak (P41)
42. Pritisak (P42)
43. Pritisak (P43)
44. Pritisak (P44)
45. Pritisak (P45)
46. Pritisak (P46)
47. Pritisak (P47)
48. Pritisak (P48)
49. Pritisak (P49)
50. Pritisak (P50)
51. Pritisak (P51)
52. Pritisak (P52)
53. Pritisak (P53)
54. Pritisak (P54)
55. Pritisak (P55)
56. Pritisak (P56)
57. Pritisak (P57)
58. Pritisak (P58)
59. Pritisak (P59)
60. Pritisak (P60)
61. Pritisak (P61)
62. Pritisak (P62)
63. Pritisak (P63)
64. Pritisak (P64)
65. Pritisak (P65)
66. Pritisak (P66)
67. Pritisak (P67)
68. Pritisak (P68)
69. Pritisak (P69)
70. Pritisak (P70)
71. Pritisak (P71)
72. Pritisak (P72)
73. Pritisak (P73)
74. Pritisak (P74)
75. Pritisak (P75)
76. Pritisak (P76)
77. Pritisak (P77)
78. Pritisak (P78)
79. Pritisak (P79)
80. Pritisak (P80)
81. Pritisak (P81)
82. Pritisak (P82)
83. Pritisak (P83)
84. Pritisak (P84)
85. Pritisak (P85)
86. Pritisak (P86)
87. Pritisak (P87)
88. Pritisak (P88)
89. Pritisak (P89)
90. Pritisak (P90)
91. Pritisak (P91)
92. Pritisak (P92)
93. Pritisak (P93)
94. Pritisak (P94)
95. Pritisak (P95)
96. Pritisak (P96)
97. Pritisak (P97)
98. Pritisak (P98)
99. Pritisak (P99)
100. Pritisak (P100)

